能源时空

决战四季度 打好“收官战”

——黄陵矿业一号煤矿奋力交出“从优秀走向卓越”答卷

通讯员 **倪小红**

当时光刻度驶入四季度冲刺赛道，黄陵矿业一号煤矿锚定稳增长工作目标，坚持“稳中求进、稳中提质、以进促稳”的工作基调，扎实开展“认清新形势、锚定零目标，系统防风险、全员保安全”百日安全行动，盯重点、防风险、查隐患、守底线，全力打好全年“收官战”，奋力交出一份“从优秀走向卓越”的满分答卷。

严抓细管，守牢收官“压舱石”

“1015回风顺槽2970米处，全断面喷雾喷头漏水，造成局部积水，需立即更换喷头……”11月1日23时，该矿安全技术管理干部姚鑫，在1015综采工作面跟班盯面时，逐项记下现场问题。作为矿业公司的标杆矿井，一号煤矿始终清醒认识到，迈向卓越，安全是第一道关口，坚持隐患“零容忍”，从严抓实现场管控，推动各类隐患动态清零。

进入四季度，该矿在全矿范围内开展安全生产大排查，以现场为“主战场”，以“隐患就是事故”为出发点，严格执行跟班盯面责任制，紧盯班组、区队一线单元，常态化开展安全隐患排查治理，充分利用每周二安全生产标准化检查、干部走动等行动，重点对采煤、掘进、通风等重点部位、关键环节的检查巡视，对井上下所有作业区域风险管控、隐患排查、安全生产动态达标等各项工作落实情况进行监督检查，做到井下检查区域全覆盖。把“隐患不过夜、整改不拖延”贯穿安全管理全过程，所有隐患严格实行“登记—交办—整改—验收—销号”五步闭环管理，全程跟踪管控，做到问题有人盯、整改有人管、成效有人验，推动隐患彻底动态清零。

“针尖大的窟窿能漏过斗大的风，小风险往往会演变成大问题。我们以强化现场动态安全监管为抓手，全面推行‘周静态检查+技术人员与安监员双联合动态检查’模式，构建隐患发现、反馈、整改、验收闭环管理体系，聚焦‘四员两长’现场关键力量，用好‘六位一体’协同监管机制，统筹技术指导、安全监督等职能，凝聚齐抓共管合力，提升现场问题处置效率，推动矿井安全管理由合格向优秀、由优秀向卓越持续进阶。”该矿安监部部长杨晓勇介绍。

精控煤质，激活效益“增长极”

如果说“稳”是一号煤矿收官之战的“压舱石”，那么“质”便是煤矿从优秀走向卓越，实现效益提升的“金钥匙”。

一号煤矿秉持“抓煤质就是保市场、保效益”的理念，把精细开采、精准测算、精确考核、精益洗选落到实处，以极致匠心抓煤质、以实干实效促创效，让“黄陵煤”稳稳站稳高端市场赛道，让优质乌金持续转化为企业高质量发展的强劲增量。

该矿坚持科学优化工作面设计，推行“两强化、三控制、两优化”的“232”煤质管理模式，针对不同工作面、不同开采阶段的地质差异，落实“一面一策”“一段一策”精准管控方案，有效化解断层、煤层变薄区等地质因素对煤质的负面影响，实现安全绿色开采与煤质提质增效的双向共赢。

煤质管控，源头在技术，重心在管理。在源头精准管控的基础上，该矿搭建起“矿领导包片、职能部室包线、区队干部包班、岗位职工包点”四级煤质管控责任体系，层层压实责任、逐级传导压力，构建起全员、全过程、全方位的煤质管理格局。

品质是产品闯市场、赢口碑的硬名片。为了在煤炭市场竞争日趋激烈的当下，进一步稳定煤质，持续放大“黄陵煤”品牌优势，一号煤矿对地销仓上输煤系统实施专项技改，建成精煤掺配系统，通过“原煤+精煤”科学配比、精准掺配，持续提升原煤的“热量”。

四季度以来，该矿动力煤发热量始终保持在5800大卡以上，商品煤质量合格率更是达到了100%，精煤发热量平均6600大卡以上，用过硬的煤质品质赢得了市场认可，为矿井冲刺卓越目标筑牢效益支撑。

提标强基，夯实攻坚“动力源”

安全生产标准化是安全管理的基石，更是一号煤矿践行矿业公司“从优秀走向卓越”的基础性工程。该矿坚持“管理、装备、素质、系统”四并重原则，以高标准筑牢安全防线、以规范化驱动生产效能提升，逐步构建起具有自身矿区特色的标准化管理体系，推进安全生产标准化工作提档升级，为矿井高质量发展注入强劲动力。

该矿锚定“动态保持国家一级安全生产标准化管理水平”目标，坚持重现场、强基础、抓细节，不断强化生产接续，做优系统保障，严抓现场和过程管控，严格执行“标准化管理体系评分、NOSA安健环风险管理体系建设、人的安全行为治理、安全生产环境治理、‘一队一品’标准化亮点建设”五要素考核模式，持续开展全系统各环节标准化大起底活动，推动设备优化、工艺优化、管理优化、环境优化，持续推进矿井各系统升级改造，提升生产效率和安全可靠性，推动标准化建设高效化、长效化管理。

收官之战，既要拼指标进度，更要拼实干作风。好作风是战斗力、推动力，更是凝聚力。该矿把干部作风建设作为对标卓越的关键抓手，矿领导带头下沉一线、扎根现场，在基层一线发现问题、破解难题、推动落实，真正把安全责任扛在肩上、抓在手上、落到实处，全面形成“沉入一线抓落实、扑下身子优服务”的工作作风，持续提升管理效能，全力以赴冲刺全年各项目标任务。

以昂扬姿态奋力冲刺全年任务

——黄陵矿业沮源发电公司进入决战决胜攻坚阶段

通讯员 **李晴禾**

当前，黄陵矿业沮源发电公司1号机组顺利完成168小时满负荷试运行，转入商业运营。2号机组实现首次并网一次成功，整套调试工作全面铺开，进入决战决胜的攻坚阶段，全力冲刺168小时满负荷试运行。

四季度是定全年、保全局的收官阶段。面对新形势、新任务，黄陵矿业沮源发电公司紧盯年度目标，统筹各方资源，压实攻坚责任，以昂扬姿态奋力冲刺全年任务。

“现场设备调试作业，要做好安全技术交底，每一道工序都要确认到位，绝对不能心存侥幸、简化流程。”在主厂房汽轮机平台，安全员手持巡检台账，向现场作业人员重申安全作业硬性要求。

面对基建收尾、设备消缺、生产运营多线并行的复杂局面，该公司构建“横向到边、纵向到底”责任落实网络，压紧压实各级安全责任。严格执行干部走动式管理、24小时值班值守、重点区域巡回检查、高危作业旁站监护、主要工程领导包抓五项机制，把安全生产治本攻坚要求落到现场每一项作业、每一处环节。

常态化开展月度安全风险分析研判，结合现场动态作业开展全系统隐患拉网排查，实时更新风险清单、管控措施与四色风险分布图，对重大风险事项落实领导包联管控。针对高处作业、有限空间、动火作业等高风险工序，严格执行作业票审批、专项方案编审、安全技术交底“三同步”管理，落实分级审批与现场旁站监护，做到一项作业配套一套专项管控方案。与此同时，推动NOSA安健环体系与安全双重预防机制深度融合，编制基建期、生产调试期专项管理标准，创新推行网格化区域包保、工序交接验收闭环管理，持续提升现场安健环标准化水平。

深夜的黄陵矿业沮源发电公司项目调试现场灯火通明、鏖战正酣。进入年末冲刺阶段，该公司双线发力，一手抓实2号机组整套调试，一手保障1号机组稳发满发。

该公司统筹施工、监理、调试、设备厂家等多方力量，实行全天候现场盯控，各项工程节点稳步有序推进。围绕设备安装、系统调试、缺陷整改等关键环节，安排专业技术人员定岗跟班作业，逐工序跟踪进度、逐项核验节点。针对多专业交叉作业密集的难题，科学划定作业分区、厘清界面分工，推行工序交接签字确认制度，统筹协调垂直交叉、立体作业的工序衔接与安全管控，及时化解作业冲突与堵点难点。建立设备缺陷分级管控台账，构建“发现—登记—整改—复核—销号”全流程闭环管理机制，针对重大共性缺陷组建专项攻关小组，督促施工单位抢抓工期，全速推进2号机组分系统调试、整套启动试运行等各项工作。此外，抢抓电力市场化改革机遇，依托齐全的电力业务许可、并网协议与购售电合同，积极争取电量现货交易，充分落实容量电费相关政策，深挖提质增效空间。截至11月3日，累计完成发电量12.34亿千瓦时，真正实现投产即稳发、投产即见效。

10月9日，沮源发电公司2×1000MW发电项目2号机组汽轮机首次冲转一次成功，转子平稳升至额定转速3000转/分钟，轴承振动值保持在48微米以内，优于国优标准，各系统参数均可控在控。

自项目开工以来，沮源发电公司锚定建设“安全高效、绿色智慧、国内领先、世界一流百万机组新标杆”的愿景目标，全力打造精品工程。

健全完善工程质量管理体系，将质量管控贯穿设计交底、设备进场、施工安装、调试试运全流程，严格落实施工单位自检、监理单位复检、建设单位终检的三级验收制度，坚持“样板引路、工艺先行”，打造锅炉受热面焊接、汽机管道安装、电气盘柜接线等工艺示范段，统一工艺标准与验收规范，以点带面全面提升整体施工质量。积极运用数字化技术赋能质量管控，依托智能识别技术解析施工图纸，采用无线传感测温技术开展过程监测，结合BIM模型开展管线碰撞检查，实现施工全过程精细化管控。此外，经营管理持续提质创优，严格落实“一概算两清单”前置管控，前期25个重点工程全部完成竣工结算，均未超概算。构建“动态化+精细化”合同管理体系，建立标准化合同分类归档机制，实现合同管理覆盖项目建设全周期。

不怕活儿难，就怕爱琢磨

——黄陵矿业机电公司以“小革新”破解“老大难”

通讯员 **姜昊延**

“干一线检修加工，不怕干活累，就怕工具不顺手、老办法解不了现场真问题。”黄陵矿业机电公司综合二车间车工常天星的一句话，道出机电设备维保的现实难题。

矿区设备检修容不得疏忽，传统作业方式常存在精度不稳、耗时费力、劳动强度大等问题。难题面前，黄陵矿业机电公司各班组没有等靠，而是盯住岗位痛点，用废旧边角料试制简易工装，以一件件小革新打通生产堵点。

小工装校准精度，守住生产“质量关”

修复立柱缸筒内壁一直不好操作。缸筒长、内部空间窄，过去只能贴外壁测量，内壁变形摸不准，修完合格率仅68%，返修件越堆越多。

综合二车间主任贺磊带徒弟常天星复盘，认为问题就在“看不见、测不准”。师徒从废料堆找出一根闲置六分钢管，测算缸筒深度和车床尾座间距，选用1.6米长钢管做主体，作业时随尾座伸入缸筒，可适配2.2米以内各类立柱缸筒找正；又用报废钻头锥柄、边角料加工堵头，拆下报废百分表调节杠杆，凑成简易内壁找正工装。

试加工时常天星发现前端晃动、数据不稳。贺磊查出空心钢管偏长、刚性不足，便在管内穿入废旧托辊轴并二次焊接加固。改造后可在缸口、筒身中部、缸筒深处3处打表，依据百分表读数判断形变。投用后，缸筒修复精度明显提升，合格率由68%升至94%，返修积压、井下漏液等问题得到有效控制。

小创新破解瓶颈，跑出生产“加速度”

井下风门自主加工中，合页打孔虽不起眼，却常拖整体进度。合页是不规则曲面，普通台虎钳夹不牢，以往用压板固定、人工划线打样冲眼，还需两人配合，误差大、孔位参差。

车间主任任爱军认为，不是职工手艺不到位，而是缺专用胎具，曲面工件无法标准化装夹。他对照合页曲面尺寸，利用线切割加工分体式定位胎具，外形适配普通台虎钳，内侧曲面与合页贴合紧密，一次装夹即可固定。调试定型后，钻床与虎钳位置预先固定，加工时把合页卡进胎具，不用再人工划线砸眼，单人就能完成批量加工，孔位统一。

原本双人干的活现在一人操作，打孔质量差、效率低的老问题得到化解，为风门批量生产提速。

小改良减负除患，筑牢岗位“安全线”

水厂井下管道常年泡在潮湿积水环境，管壁锈蚀积垢，除锈是日常运维的苦差事。传统除锈需两人配合，一人握打磨机抛光，一人持钢刷清理，长时间蹲姿作业，粉尘大、噪音高，体力消耗大，还有职业健康风险。

技术员张浩琢磨：这活又累又脏还伤身，能不能让机器代替人工？班组参照角磨机转动原理设计齿轮传动结构，用电机带动钢刷旋转，以机械摩擦替代人工打磨，并从库房找出废旧电机、钢架、轴承等闲置配件，反复焊接调试，试制出深井泵管自动除锈装置，构造简单、上手容易。

“以前一根管子俩人要干半天，现在机器转一转，十分钟就能搞定。”职工张鹏说。装置投用后，高强度蹲姿人工作业不再需要，人力投入减半；机械除锈均匀稳定，不容易漏除或者打磨过度，管道运维质量得到提升，作业环境也有所改善。

工位上的创新创效，对准现场棘手难题，成为班组攻坚的得力法宝。近年来，黄陵矿业机电公司各班组立足岗位，直面技术瓶颈与工艺痛点，依靠创新平台和正向激励，一步步破解生产难题，夯实安全生产根基。

强化检测标准 把好质量关口

黄陵矿业生产服务分公司为矿区安全生产提供坚实技术支撑

本报讯（通讯员 **李国儒 许震**）陕煤集团黄陵矿业生产服务分公司围绕矿用仪表检测、瓦斯参数测定等核心业务，从设备管控、体系运行、人才建设等多维度严格管控，以真实、准确的检测数据筑牢全流程质量防线，为矿区安全生产提供坚实技术支撑。

为抓实检测质量源头管控，该公司按照《质量监督管理办法》常态化开展矿用仪表抽检，逐项核验仪表铭牌、示值误差、传输距离、重复性等指标。今年以来，累计抽检仪器仪表4000余台，保障监测监控系统稳定运行，减少仪器失准带来的数据偏差，发现异常数据，第一时间向上级部门和相关矿井反馈，为灾害治理和安全生产提供及时准确的数据。

在严抓数据质量的同时，该公司坚持“写所做、做所写”，修订完善质量手册、程序文件等检验检测体系文件，把样品管理、设备管控、人员操作、报告审核等各环节的流程要求逐一细化，构建起权责清晰、运转有序的管理链条。通过常态化内部审核，逐项核查原始记录、作业台账和设备档案，对发现的问题建立责任清单，闭环整改。此外，该公司还主动参加省级市场监管部门组织的盲样能力验证，结合业务变化动态更新作业指导书，确保每项实验操作有标准可依、有流程可循。

过硬的专业队伍是检测标准落地的重要支撑。该公司坚持“内训外学”双向发力，实现29项检测检定项目培训全覆盖，并组织检测人员赴法定计量检定机构对标交流，学习先进检测技术和计量业务重难点。目前，该公司检测业务团队已有9人取得二级注册计量师证书、1人取得一级注册计量师证书，持证人员占比从2025年的30%提升到82%，为体系文件执行、资质办理和业务拓展奠定了坚实的人才基础。

黄陵矿业二号煤矿启用新调移装置

回撤作业成功解锁“无绳新模式”

本报讯（通讯员 **张仕昕 曹哲哲**）近日，在陕煤集团黄陵矿业公司二号煤矿百米井下，随着TYH-630C型液压支架调移装置正式投用，该矿支架回撤工作全面迈入机械化、无绳化、遥控化新阶段，为矿井采掘接续稳稳按下了“加速键”。

回顾过往，综采工作面支架回撤始终依赖“回柱绞车+钢丝绳”的传统工艺。要完成一台支架的抽架、调向全流程，得反复搬移固定绞车、来回布设调整钢丝绳，工序环环相扣，职工跑前跑后，体力消耗极大。更关键的是，作业全程伴随着钢丝绳绷绳弹射、断绳伤人的安全风险，现场安全管控压力始终居高不下，也在无形中制约着工作面回撤的整体施工进度。

瞄准传统回撤作业的安全痛点与效率瓶颈，二号煤矿立足井下现场实际，经过多轮调研论证、反复比对方案，最终将TYH-630C型液压支架调移装置作为装备升级的突破口。这套装置以井下现有乳化液系统为动力源，配套成熟的远程遥控操作功能，操作人员无需近身作业，在安全区域内就能完成支架抽出、抬升、调向一整套动作，构建起全新的机械化无绳回撤作业模式，从作业方式根源上实现了安全升级。

新装备一上岗，现场作业面貌立刻焕然一新。职工手握遥控手柄，就能轻松完成支架抽移、调向，过去绞车安装移位、钢丝绳挂设回收这些繁重工序被全部省去，彻底摆脱了对钢丝绳牵引的依赖，钢丝绳断裂、弹绳伤人这类重大安全隐患也从根源上被清零。更省心的是，掩护支架前移时可带动调移装置同步自移，设备一次安装到位，就能循环开展回撤作业，操作简便又省力。

“现在用上这套新调移装置，站在安全区远程就能操控拉架，工作面支架回撤效率从原单班8台提升至单班最高10台，干活踏实多了，效率也提上来了。”该矿准备队党支部书记曹哲哲的一席话，道出了一线职工的真切感受。

好装备更要管好用好。为确保新装备安全可靠运行，该矿提前谋划、周密部署，在设备投用前就组织准备队全员开展理论学习与实操专项培训，围绕设备结构原理、标准操作流程及安全注意事项逐一过关，做到人人懂原理、会操作、能处置。日常运维中严格落实班检制度，每班对连接销轴、液压管路、油缸、遥控系统等关键部件逐项“体检”，第一时间处置漏液、连接件松动等隐患；同时严抓作业流程规范，严禁违规同时操作多路油缸，全方位保障设备稳定运行。

下一步，二号煤矿将持续做好新设备的实操总结与工艺优化，不断完善回撤施工标准，切实把技术优势转化为安全生产实效，为矿井安全高效生产筑牢坚实保障。

双机齐发，筑牢迎峰度冬保供防线

通讯员 **蔡方俊**

“17时30分至21时全网负荷紧缺，各厂按机组申报最大出力带到位。”11月2日16时59分，一条调度指令让陕煤集团黄陵矿业煤矸石发电公司集控室进入保供节奏。这正是区域用电负荷持续攀升、迎峰度冬保供压力加大的一个缩影。该公司立足机组稳定运行，以“严安全、强设备、稳燃料”为抓手，确保机组足额出力，全力保障电力稳定供应。

安全是保供的底线，机组连续高负荷运行容不得半点侥幸。该公司严格落实月度风险研判机制，系统梳理机组高负荷运行、低温冻堵、输煤卡堵、防火重点部位交织叠加的风险清单，做到风险发现在早、处置在小。针对低温雨雪冰冻、设备故障、突发险情等情形，提前完善专项应急预案、备足应急物资、抓实实战演练。持续从严加强现场管控，纵深推进冬季“三防”排查，紧盯锅炉、输煤系统、油库及危化品库等关键部位，落实巡检责任、明确巡检标准；严格执行“工作票、操作票”标准化管理，把风险预控做在操作之前，强化作业过程监督，推动隐患化解在萌芽、消除在现场，为机组连续高负荷运行筑牢安全基础。

设备健康是机组稳发满发的根本保障。日前，经过55天A级检修，该公司2号机组一次并网成功，带负荷能力较修前提升约29%，运行经济性和稳定性同步增强，为迎峰度冬高负荷运行打下坚实基础。

该公司坚持“预防性检修+状态检修”一体推进，把设备状态管控抓在日常。结合冬季低温特点优化巡检路线、加密巡检频次，对锅炉、汽机、电气、热控等重点系统和给水泵、风机、磨煤机等转动设备逐项巡视，运用红外测温、振动测量等手段掌握温度、振动参数变化，逐台建档、跟踪趋势，并同步开展室外设备和管路防寒防冻检查，做到设备异常早发现、早处置。

坚持小缺陷不过班、大缺陷不过夜，健全发现、登记、处置、验收闭环流程，运行与检修专业协同响应、快速处置，按轻重缓急分级把握消缺时机。10月累计治理设备缺陷240余项，从检修工艺和系统环节改进完善，避免同类缺陷反复发生。

该公司统筹抓好库存管理、来煤接卸、掺配掺烧和上煤保障各环节，动态跟踪来煤节奏和煤场库存结构，合理组织接卸、加快周转；严把入厂煤采制化关口，逐批掌握热值、硫分、挥发分指标，为稳定掺配提供依据。结合煤质变化和机组工况，动态优化煤矸石、煤泥、混煤掺烧比例，保持掺配掺烧均衡稳定、入炉煤质可控可调。

同时，针对冬季低温，落实输煤系统防冻堵、防断煤措施，逐段巡检输煤栈桥、配电室等重点部位，加强上煤设备红外测温与维护；依托机组全负荷区间运行方案，提前做好风煤配比、床温床压调整，保障煤量供应与负荷需求相匹配，确保高负荷时段上煤平稳。

下一步，该公司将把电力稳定供应摆在突出位置，持续压实安全责任、提升设备可靠性、保持燃料供应稳定，统筹抓好风险防控和隐患治理，推动机组安全稳定运行，为电力可靠供应提供坚实支撑。